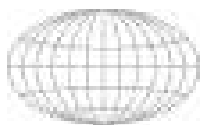
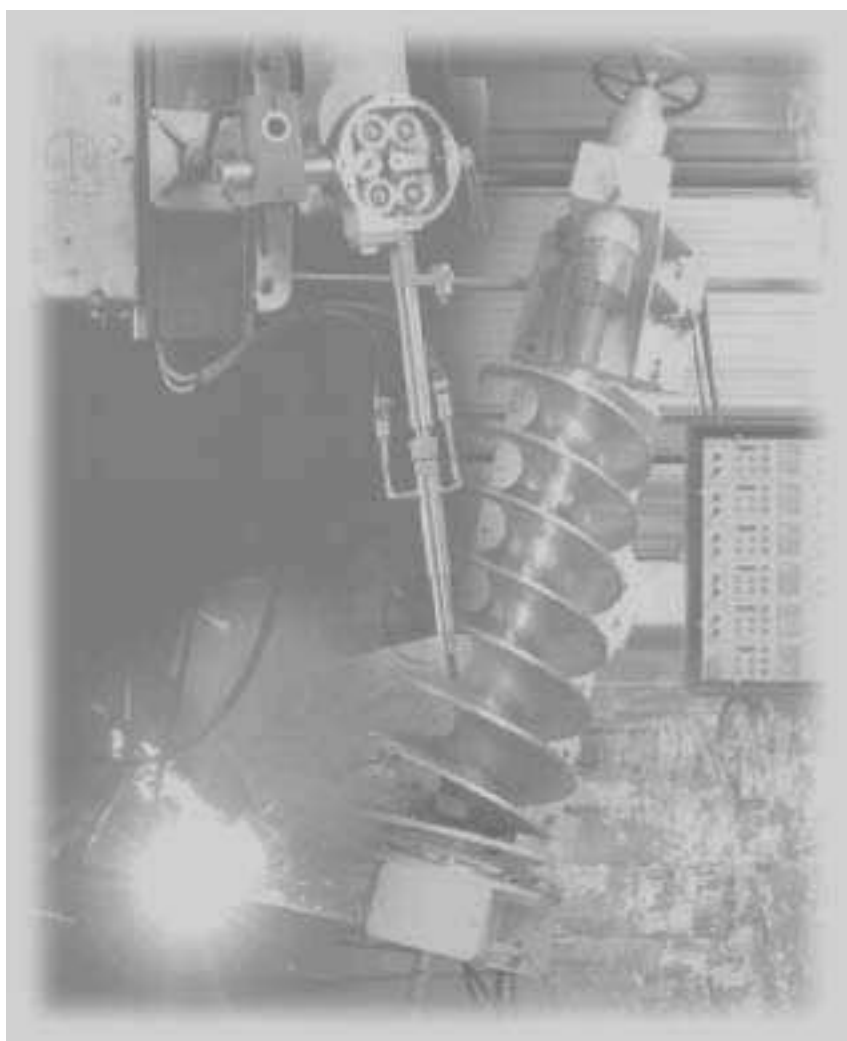


# Multi Surfacер™



Welding  
Alloys  
Group

*Автоматизированное  
оборудование для наплавки*



ACTING GLOBAL  
WELDING LOCAL

*Спроектировано, разработано и  
изготовлено компанией Welding Alloys*

## Автоматизированные решения

С конца 1970-х годов компания Welding Alloys (Великобритания) проектирует, разрабатывает и производит автоматизированное сварочное оборудование для наплавки и восстановления геометрии поверхности деталей машин и оборудования, и сегодня ее наплавочные установки **Multi Surfacер** благодаря своей точности и надежности широко известны на мировом рынке. Они обладают непревзойденными эксплуатационными качествами и самыми современными средствами управления технологическим процессом и могут удовлетворить требования практически любого заказчика благодаря наличию широкой номенклатуры дополнительных устройств, поставляемых по специальному заказу.

### Производственный опыт

За счет налаживания тесных отношений с заказчиками оборудования и непосредственного технического взаимодействия с целым рядом отраслей промышленности, компания Welding Alloys приобрела глубокие знания не только в области многих производственных процессов, но и в сфере эксплуатационных условий и требований, предъявляемых к процессу сварки / наплавки во всем мире, и использует этот опыт при конструировании своего оборудования.

### Поставки и поддержка по всему миру

Будучи лидером мирового рынка и располагая целым “портфелем” международных заказов, компания Welding Alloys имеет возможность адаптировать свою продукцию и услуги под обусловленные местной спецификой требования потребителей и полностью обеспечивать своих заказчиков оборудованием и услугами по всему миру.



## Представляем технологии, позволяющие освободить руки сварщика от горелки

Компания Welding Alloys придерживается политики постоянного совершенствования разрабатываемого оборудования и поэтому оставляет за собой право на внесение изменений в технические характеристики машин без ухудшения их эксплуатационных качеств, без предварительного уведомления потребителей.

# Стационарные рабочие места

## Основные отличительные особенности:

- Расчитаны на тяжелый режим работы
- Многовариантный технологический процесс:
  - Наплавка открытой дугой - одной или двумя проволоками
  - Наплавка в среде защитного газа
  - Наплавка под слоем флюса - одной или двумя проволоками
- Наличие блока цифрового программного управления
- Программирование всех параметров сварки и выполняемых машиной операций
- Возможность удовлетворения требований практически любого покупателя благодаря наличию широкой номенклатуры дополнительных устройств, поставляемых по специальному заказу
- Использование для сварки порошковой проволоки диаметром от 1,2 до 3,2 мм

## Стандартные узлы



**Мощная стальная рама**  
независимая и высокопрочная



**Блок управления**  
модульный, с возможностью цифрового и интуитивного программирования



**Оси перемещения**  
оснащены датчиком положения для обеспечения точности и воспроизводимости результатов перемещения; улучшенная синхронизация осей



**Сварочная головка**  
высоконадежная, оснащена нашей уникальной 4-роликковой системой подачи проволоки



**Общий вид базовой конструкции машины для наплавки роликов**



**Система крепления и перемещения детали**  
позволяет быстро и безопасно загружать и выгружать деталь

## Основные дополнительные устройства

- Защита оператора от воздействия электрической дуги и дыма;
- Несколько вариантов системы подачи флюса для дуговой сварки под слоем флюса;
- Системы, разработанные специально для наплавки/сварки в среде защитного газа;
- Сварочные горелки с воздушным или водяным охлаждением; имеются в наличии разнообразные типы;
- Интегрированные системы погрузки-выгрузки и закрепления обрабатываемого изделия (подъемные краны, столы и пр.);
- Комплекты запасных частей

**Устройство для отвода газов и защиты дуги,**  
обеспечивающее безопасные условия работы для здоровья



## Примеры стационарных рабочих мест



# Система управления

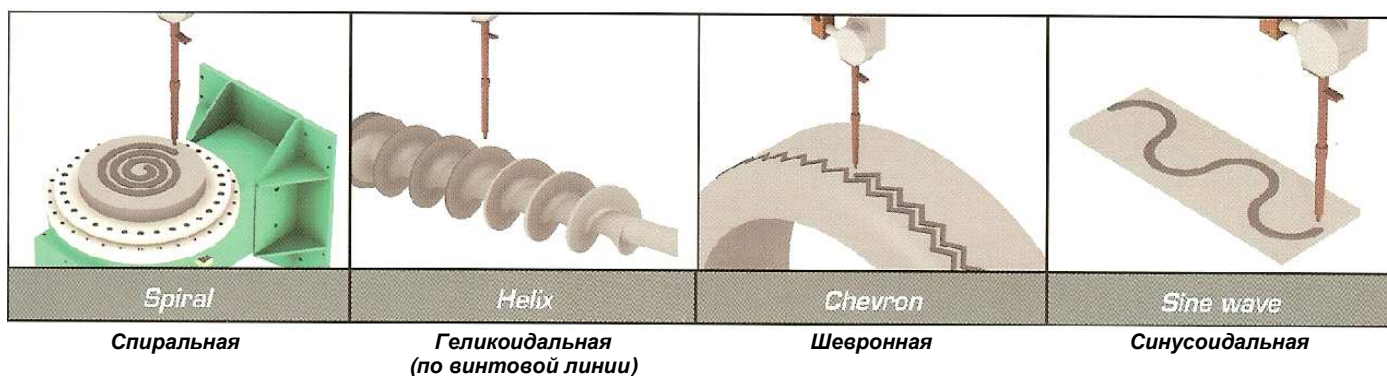
## Отличительные особенности

- модульность;
- интуитивное и цифровое программирование;
- возможность изменения любого параметра в процессе наплавки;
- постоянная скорость наплавки для сложных изделий, например, конусов и спиралей;
- отображение на дисплее скорости наплавки в час;
- отображение на дисплее количества наплавленного металла на изделие или за определенный период времени;
- непрерывное автоматическое поддержание установленных параметров наплавки и перемещения.

## Функции блока управления

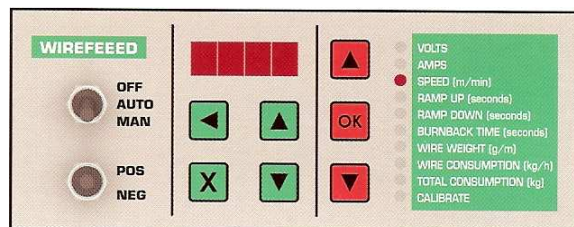
- установка параметров наплавки;
- установка параметров перемещения и положения горелки, приводимых в движение с помощью электропривода;
- установка параметров перемещения и положения обрабатываемого изделия, приводимых в движение с помощью электропривода.

## Типы наплавляемых швов



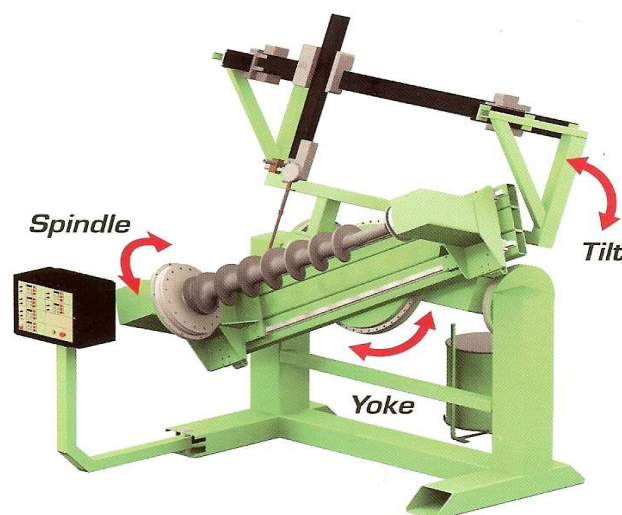
## Основные дополнительные устройства

- Устройство автоматического регулирования вылета электрода;
- Планировщик/программатор: система передачи данных к и от компьютера для хранения и вывода до 9999 программ;
- Регистратор данных: регистрирует условия наплавки и записывает эту информацию на поля входных данных для оператора;
- Устройство сопряжения (интерфейс) с аппаратурой покупателя.



Модуль подачи проволоки

## Перемещения обрабатываемого изделия



Spindle - относительно оси шпинделя;  
Yoke - наклон относительно горизонтальной оси;  
Tilt - поворот относительно поперечной оси.

В форме зигзага и  
прямоугольной  
волны

# Портативное оборудование

## Основные отличительные особенности

- возможность использования на месте установки или в цехе;
- простота сборки, транспортировки и установки;
- высокая универсальность: можно приспособить почти к любым рабочим условиям;
- удовлетворяет любым стандартам безопасности при использовании внутри металлических конструкций.

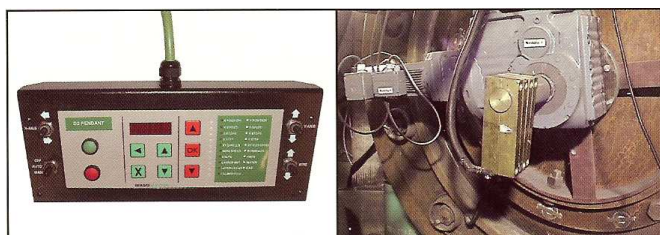
### Пример

Основная (базовая) конструкция H-образной рамы для внутрицехового использования, оснащенная стационарным блоком управления



### Специальный подвесной пульт управления

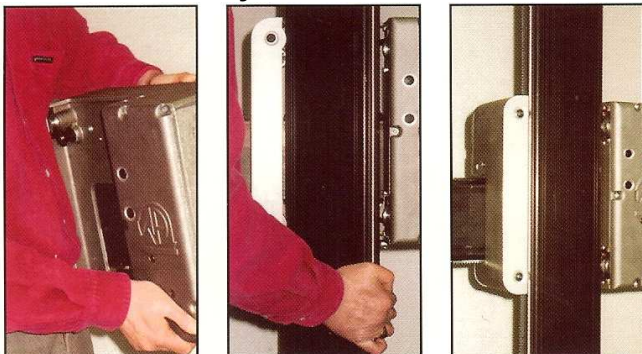
Портативный, удобный в пользовании при сварке на месте установки, представляет собой альтернативу стационарному блоку управления, используемому в цехах.



**Система независимого привода с блокировкой**  
Автоматическое отключение процесса сварки при отказе вращения

**Нет необходимости в инструментах – уникальная система сборки с помощью защелкивающихся замков**

**Уникальная модульная система: жесткая и легкая**



**Multi Surfacер Pendant D2** с двойным пультом, поставляется в футляре, который может использоваться для хранения и транспортировки

# Multi Surfacер™

Стационарное и портативное оборудование

Примеры  
портативного  
оборудования

## Стандартное вспомогательное оборудование

Устройства разматывания наплавочной проволоки:

25-кг катушка  
15-кг шпуля  
Pay off rack – экономичная упаковка

**1 Multi Surfacер  
Pendant D2**  
Производит  
наплавку панелей  
бойлера

Источники питания - предлагается несколько вариантов:

**WAP 650** с номинальной силой тока 650 А и напряжением 44 В постоянного тока при 100%-м рабочем цикле,  
**WAP 1000** с номинальной силой тока 1000 А и напряжением 44 В постоянного тока при 100%-м рабочем цикле,  
**WAP 450** импульсный постоянного потенциала с номинальной силой тока 450 А при 100%-м рабочем режиме

## Преимущества

*Значительно лучшие условия работы для сварщика*

**2 Multi Surfacер  
Pendant D2**  
Производит  
наплавку конусной  
дробилки

**Постоянное качество сварного шва**

- простота применения
- воспроизводимость и точность
- повторяемость траектории движения

**Высокая производительность**

- скорость наплавки до 10 кг/час
- оптимизированная дуга
- меньшее время простоя

**Экономия затрат**

- быстрая окупаемость капиталовложений;
- незаменимость для профилактической и восстановительной наплавки

**3 Multi Surfacер  
ZUCAR 1**  
Для наплавки  
дуговой сваркой  
валков  
сахародробилки

## Полный пакет услуг

- Полная установка, подготовка и ввод в эксплуатацию, обучение персонала - для всех наплавочных установок;
- Предоставление комплекта инструкций по эксплуатации с доставкой;
- Послепродажное обслуживание по всему миру.

## Welding Alloys Group

*Проектирование и изготовление порошковых сварочных и наплавочных проволок любого типа*

*Проектирование и изготовление автоматизированного сварочного оборудования для упрочнения и восстановления поверхностей – MultiSurfacер™*

*Разработка и внедрение прогрессивных технологий упрочняющей наплавки и восстановления:  
услуги WA Integra - инновационные решения в борьбе против износа.*