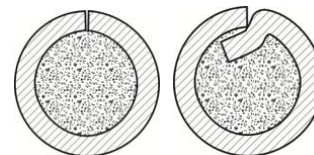


Ш-Нп-15

ТУ У 28.7-21459234-021:2008

Діаметр: 1.6 – 4.0мм
 Захист: самозахисний
 Будова: трубчаста, внапуск

**Загальна характеристика**

Самозахисний порошковий дріт марки **Ш-Нп-15** призначений для автоматичного і напівавтоматичного наплавлення відкритою дугою деталей з вуглецевих сталей, що працюють за умов тертя металів. Рекомендоване наплавлення в нижньому та нахиленому положеннях на постійному струмі зворотної полярності.

Зварювально-технологічні властивості

Формування шва	- хороше
Відокремлення шлаку	- хороше
Коефіцієнт наплавлення, г/А·год	- 12 – 20
Схильність напавленого металу до тріщин	- мала
Витрата дроту на 1кг напавленого металу, кг	- 1.1 – 1.2
Твердість напавленого металу	- HRC 30 – 40 (HB 280 – 380)

Рекомендовані режими наплавлення самозахисним дротом

Діаметр дроту, мм	Струм, А	Напруга, В	Швидкість наплавлення, м/год	Виліт дроту, мм
1.6	140 – 250	24 – 27	10 – 15	30 – 40
2.0	180 – 280	24 – 28	15 – 18	30 – 40
2.4	220 – 320	25 – 28	13 – 20	30 – 40
2.8	260 – 380	25 – 29	14 – 22	30 – 40

Властивості напавленого металу

Опір ударному зношуванню – помірний; підвищений опір зношуванню за умов тертя металів. Можливе оброблення різальним інструментом.

Технологічні особливості

Наплавлення проходить без попереднього підігрівання деталей, якщо вміст вуглецю в основному металі не перевищує 0.25%. В разі вмісту вуглецю понад 0.25% – рекомендоване попереднє підігрівання деталі до температури 250-350°C.

Діаметри дроту до 2.2мм включно можуть постачатися на металевих котушках К-300 (15кг).

Застосування

Наплавлення і ремонт пошкоджених та зношених ділянок залізничних колій (кінців стиків рейок, пробуксовин, гостряків та інших деталей стрілочних переводів), трамвайних рейок та інших деталей, що працюють за умов значних контактних навантажень.

