

ФЛЮС EFA-1

ТУ У 20.5-21459234-001:2018

Тип: основний
Струм: постійний (DC)
Індекс основності: 2.2
Розмір зерен, мм: 0.2 – 1.6

Загальна характеристика

Основний агломерований флюс **EFA-1** призначений для дугового зварювання та наплавлення на постійному струмі нестабілізованих аустенітних неіржавіючих сталей, мартенситних та феритних неіржавіючих сталей, та для застосування в якості захисного середовища для великої номенклатури порошкових наплавних дротів виробництва ТОВ «НВФ «ЕЛНА».

Зварювально-технологічні властивості

- нейтральний вплив на хімічний склад наплавленого металу
- легке відокремлення шлаку навіть для вузьких швів
- гарний зовнішній вигляд шва та легке вимивання шлаку з його кореню

Типовий хімічний склад флюсу, %

CaF ₂	SiO ₂ +TiO ₂	CaO+MgO	Al ₂ O ₃ +MnO	Ka ₂ O+Na ₂ O
22	20	37.5	18	2.5

Витрата флюсу

Напруга, В	Відношення витрати флюсу до дроту, кг
26	0.7
29	0.9
32	1.1
35	1.3

Зберігання та підготовка

- зберігати в закритих сухих приміщеннях
- в разі потреби, просувати флюс за температури 350-400°C не менше двох годин
- форма поставки: герметичні мішки по 25 кг