



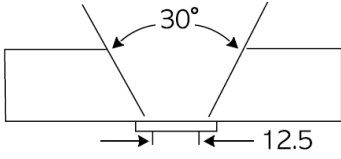
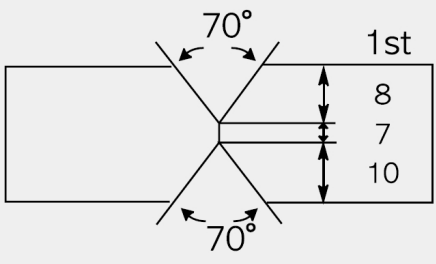
ТОВ «Науково-виробнича фірма «ЕЛНА»  
просп. Берестейський (Перемоги), 65, м. Київ, 03117, Україна,  
Сайт: [www.info.elna.com.ua](http://www.info.elna.com.ua) Електронна пошта: [info@elna.com.ua](mailto:info@elna.com.ua)  
Телефон: (044) 422-51-88, факс: 422-51-86

## Суцільний зварювальний дріт L8 + флюс S-707

(AWS A5.17/ ASME SFA5.17 F7A4-EL8) (EN ISO 14174-S A AB 1/ EN ISO 14171-A-S1) (LR 3TM, 3YTM)

Виробництво "HYUNDAI WELDING Co. LTD" (Південна Корея)

### КЛАСИФІКАЦІЙНІ ПОКАЗНИКИ

Діаметри дроту, мм	Форма і розміри з'єднання, мм (одно- і двостороннє зварювання)	
	товщина 25 мм	товщина 25 мм
1.6 2.0 2.4 3.2 4.0 4.8 6.4		

### ПРИЗНАЧЕННЯ

Головним чином використовується для зварювання сталевих конструкцій у суднобудуванні та судноремонті.

### ОСОБЛИВОСТІ ВИКОРИСТАННЯ

- (1) Можливе однопрохідне двостороннє зварювання .
- (2) Низька витрата флюсу.
- (3) Струм зварювання: змінний (AC), або постійний зі зворотною полярністю (DC+).
- (4) Індекс основності флюсу (співвідношення між основними і кислотними оксидами флюсу): 1.6 .

### ХІМІЧНИЙ СКЛАД ФЛЮСУ, %

SiO <sub>2</sub> + TiO <sub>2</sub>	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> + MnO	CaO + MgO	CaF <sub>2</sub>
15	40	30	15

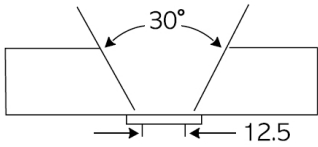
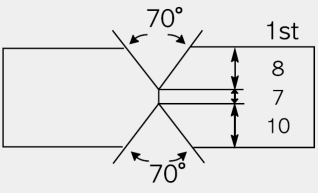
### ХІМІЧНИЙ СКЛАД НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛУ, %

C	Si	Mn	P	S	Товщина, мм
0.07	0.40	1.40	0.028	0.015	25

### ТИПОВІ МЕХАНІЧНІ ВЛАСТИВОСТІ МЕТАЛУ ШВА

Межа плинності (Бпл), МПа	Тимчасовий опір розриву (Бт), МПа	Відносне видовження (δ), %	Температура випробувань, °С	Ударна в'язкість, Дж	Товщина, мм
490	560	31	-40	70	25

## ТИПОВІ РЕЖИМИ ЗВАРЮВАННЯ

Діаметр, мм	Товщина, мм	Форма і розміри з'єднання, мм	Номер проходу	I, А	U, В	Швидкість, см/хв
4.0	25		1 ~ 13	570	30	40
4.8	25		1	950	34	40
			<b>ЗВОРОТНЯ СТОРОНА</b>			
			2	1100	37	30

### МОЖЛИВА ФОРМА ПОСТАВКИ:

- дріт: катушки, мотки, діжки різного розміру – уточнюйте у представника Hyundai.
- флюс: металеві каністри, ПЕ- або паперові мішки – уточнюйте у представника Hyundai.