



ТОВ «Науково-виробнича фірма «ЕЛНА»  
просп. Берестейський (Перемоги), 65, м. Київ, 03117, Україна,  
Сайт: [www.info.elna.com.ua](http://www.info.elna.com.ua) Електронна пошта: [info@elna.com.ua](mailto:info@elna.com.ua)  
Телефон: (044) 422-51-88, факс: 422-51-86

## Суцільний зварювальний дріт SM-70 (аналог Св-08Г2С)

(AWS A5.18 / ASME SFA5.18 ER70S-6) (LR 3YS, 3YM H15)  
(EN ISO 14341-A G 42 2 C1 3Si1 / 14341-A G 42 4 M21 3Si1)

Виробництво "HYUNDAI WELDING Co. LTD" (Південна Корея)

### Область використання:

Стикове зварювання та зварювання кутових швів сталевих конструкцій, таких як транспортні засоби, обладнання, мости та інше.

### Характеристики:

SM-70 – суцільний дріт з мідним покриттям, що створений для зварювання в усіх просторових положеннях в режимі струменевого перенесення металу. Відрізняється високим співвідношенням маси наплавленого металу до маси розплавленого металу, хорошою глибиною проплавлення.

### Рекомендації до використання:

- Середовище для зварювання: 100% CO<sub>2</sub> або 80-90% Arg + 20~10% CO<sub>2</sub>.
- Зварювання проводити на постійному струмі зворотної полярності (DC +).
- Використовуйте захисні екрани від вітру.

Діаметри дроту, мм	Зварювальні положення
0.8 0.9 1.0 1.2 1.4 1.6	

### Хімічний склад наплавленого металу (%):

C	Si	Mn	P	S
0.07	0.83	1.48	0.011	0.015

### Механічні властивості наплавленого металу (в суміші 80% Arg + 20% CO<sub>2</sub>):

Межа плинності (σ <sub>пл</sub> ), МПа	Тимчасовий опір розриву (σ <sub>т</sub> ), МПа	Відносне видовження (δ), %	Температура випробувань °С, за якої ударна в'язкість 113 Дж
495	585	27.5	-29

### ТИПОВИЙ РЕЖИМ ЗВАРЮВАННЯ (в суміші 80% Arg + 20% CO<sub>2</sub>):

Діаметр, мм	Виліт дроту, мм	Швидкість подавання, м/хв	I, А	U, В	Швидкість переносу, кг/год
1.2	20	6.2	150	24	3.1

**МОЖЛИВА ФОРМА ПОСТАВКИ:** катушки по 5, 15, 20 кг; діжки по 250, 300, 350 кг.