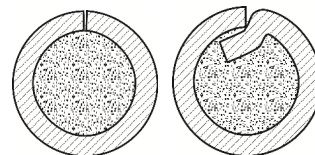


Трансрейл 48

ТУ У 28.7-21459234-021:2008

Діаметр: 1.2 – 4.0мм
Захист: самозахисний
Будова: трубчаста, внапуск



Загальна характеристика

Порошковий дріт марки **Трансрейл 48** призначений для автоматичного і напівавтоматичного наплавлення відкритою дугою деталей, що працюють за умов тертя металів та абразивного зношування. Рекомендоване наплавлення на постійному струмі зворотної полярності.

Зварювально-технологічні властивості

Формування шва	- хороше
Відокремлення шлаку	- хороше
Коефіцієнт наплавлення, г/А·год	- 15 – 22
Схильність напавленого металу до тріщин	- помірні
Витрата дроту на 1кг напавленого металу, кг	- 1.1 – 1.25
Твердість напавленого металу	- HRC 45 – 53 (HB 430 – 530)

Рекомендовані режими наплавлення самозахисним дротом

Діаметр дроту, мм	Струм, А	Напруга, В	Швидкість наплавлення, м/год	Виліт дроту, мм
1.6	150 – 230	23 – 27	8 – 15	30 – 40
2.0	180 – 280	24 – 28	10 – 18	30 – 40
2.4	220 – 320	25 – 28	13 – 20	30 – 40
2.8	260 – 380	27 – 30	18 – 23	30 – 40

Властивості напавленого металу

Напавлений метал характеризується хорошою зносостійкістю за рекомендованих умов роботи. Опір ударам та оброблення різальним інструментом – задовільні.

Технологічні особливості

У разі наплавлення масивних виробів рекомендоване попереднє підігрівання до 250-300°C. Діаметри дроту до 2.2мм включно можуть постачатися на металевих котушках К-300 (15кг).

Застосування

Наплавлення опорних роликів тракторів і екскаваторів, автозчепних пристроїв залізничних вагонів, деталей транспортерів, зубів ланцюгових барабанів багатоконвешевих екскаваторів, роликів рольгангів і т.п.

